

G90 Avec FlexDrive AMS

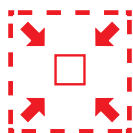


AVANTAGES



Le FlexDrive AMS offre puissance et polyvalence pour chaque tâche

Le G90 est doté du système FlexDrive de gestion du flux d'air (AMS) de VMAC qui s'adapte automatiquement pour fournir un flux d'air et une pression optimaux, fournissant jusqu'à 90 CFM à 100 psi en continu ou jusqu'à 50 CFM à 170 psi pour les applications à haute pression. Le système de contrôle surveille la demande en air et la charge du moteur, et réagit aux changements en modifiant les transmissions par courroie pour générer l'air comprimé nécessaire.



Compresseur d'air à essence ultra-compact et polyvalent

Avec le compresseur d'air à essence G90 et le système FlexDrive AMS, une seule machine suffit pour alimenter vos outils de chantier, fournissant jusqu'à 90 CFM de débit d'air et de pression adaptatifs dans une seule machine compacte et abordable. Avec le G90, les équipes peuvent utiliser des outils robustes comme des marteaux-piqueurs, des perforatrices, des taupes et des scies de découpe sans avoir à transporter une remorque ou un compresseur d'air à remorquer. Les techniciens de pneus mobiles bénéficient de la polyvalence du G90, car une pression plus élevée à un débit d'air continu élevé permet aux opérateurs de gonfler les pneus plus rapidement et d'alimenter efficacement de gros outils pneumatiques comme des clés à chocs de 1 pouce.



Compresseur d'air fonctionnant à l'essence silencieux

Le G90 de VMAC est très silencieux par rapport à des systèmes similaires, n'émettant que 73 dB au ralenti élevé. Grâce aux panneaux de réduction du bruit, au mode de déchargement et au mode veille, le bruit du chantier est minimisé. Les opérateurs apprécieront de pouvoir communiquer plus facilement et les voisins apprécieront une diminution des perturbations.



Commandes numériques intelligentes

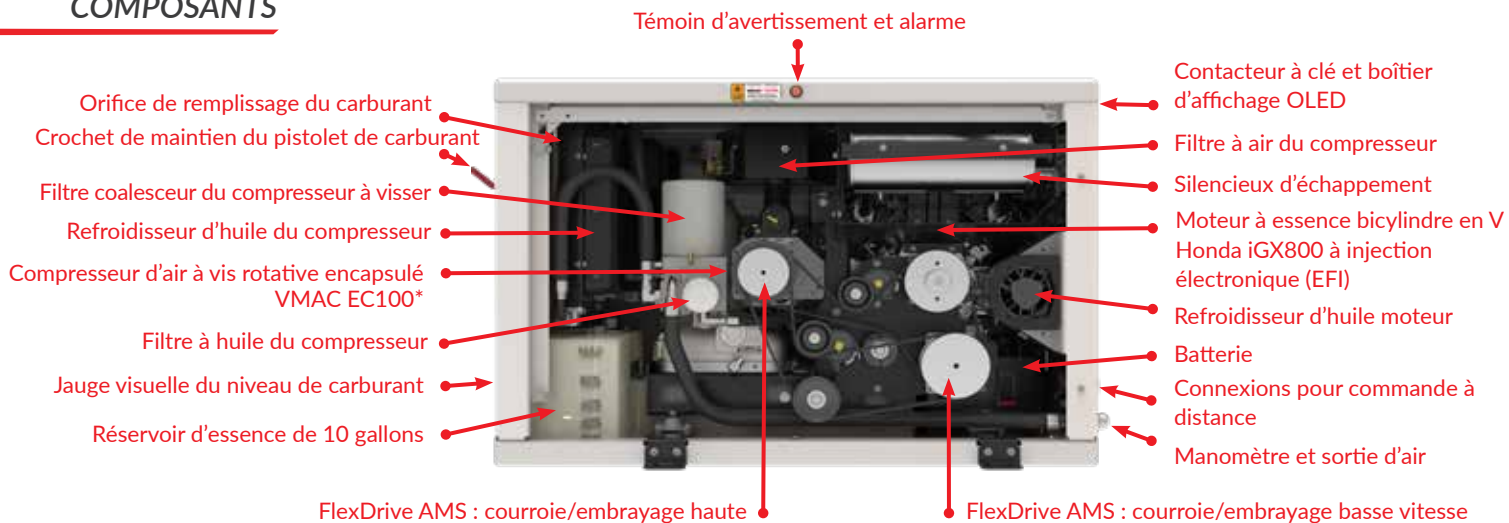
Les commandes numériques intelligentes avec télématique en option fournissent des données en temps réel, des diagnostics intelligents, le démarrage/arrêt à distance, les codes d'erreur et des performances automatisées pour un fonctionnement efficace. Le système comprend également des dispositifs de sécurité standard, notamment l'arrêt en cas de surchauffe du compresseur et du moteur, une soupape de purge rapide automatique, une soupape de décharge de pression d'air de 200 psi, une protection de la batterie et une protection automatique contre le froid.



Technologie avancée de vis rotatives

Le G90 est équipé du compresseur à vis rotative encapsulée EC100*, qui fournit un air comprimé plus propre et plus efficace avec une maintenance réduite, offrant aux opérateurs une fiabilité et des performances maximales dans les conditions les plus difficiles.

COMPOSANTS



SPECIFICATIONS

Sortie du compresseur d'air	» Jusqu'à 90 CFM à 100 psi » Jusqu'à 50 CFM à 170 psi
Système FlexDrive de gestion du flux d'air (AMS)	FlexDrive AMS est un système à double courroie et embrayage qui bascule automatiquement entre les modes haute pression et haut débit, fournissant l'air adapté à la tâche
Type de compresseur d'air	Compresseur à vis rotative encapsulée VMAC EC100*, entraînement par courroie, cycle de service de 100%
Moteur	Moteur à essence Honda iGX800 V-Twin ; 779 cc ; injection électronique de carburant (EFI) ; système de commande électronique (ECS) avec ECU configurable intégré et régulateur/gouverneur électronique à autorégulation ; refroidissement à air
Poids avec réservoir de carburant (à sec)	502 lb (228 kg)
Dimensions	47 po (l) x 20,9 po (p) x 31,5 po (h) ; 120 cm (l) x 53 cm (p) x 80 cm (h)
Décibels (dB) à 6,4 mètres (21 pieds)	73 dB au ralenti élevé, 59 dB au ralenti lent, 0 dB en mode veille
Alimentation en carburant	Réservoir de carburant intégré de 10 gallons, conforme aux normes EPA
Batterie	ACDelco 12V, 460 CCA, 575 CA
Système de contrôle/ Télématicue	» Les commandes montées sur le G90 comprennent un boîtier d'affichage OLED, l'interface permettant de régler tous les paramètres du compresseur d'air et d'afficher en temps réel les informations système, les notifications de service et les messages de diagnostic informatifs ; un interrupteur à bascule momentanée séparé active le compresseur d'air. L'écran peut être facilement retiré et monté n'importe où grâce à un faisceau d'extension optionnel. » La télématicue en option fournit en temps réel des diagnostics et des informations sur l'utilisation du système, les heures, les intervalles d'entretien, les démarrages et arrêts à distance et les codes d'erreur via l'interface J1939 standard de l'industrie. » En cas de période prolongée sans utilisation d'air comprimé, le système de contrôle passe en mode veille, le compresseur et le moteur s'arrêtent mais restent prêts à redémarrer automatiquement en cas d'utilisation d'air comprimé.
Protection contre le froid	» Le système attendra pour se charger et se mettre en marche que la température du moteur soit supérieure à 10 °C (50 °F) ; le fonctionnement à grande vitesse sera disponible une fois que la température du compresseur sera supérieure à 40 °C (104 °F). » Il existe un kit optionnel pour climat froid si les températures ambiantes descendent fréquemment en dessous de -10 °C (14 °F).
Réservoir de récupération d'air (recommandé mais non fourni)	Un réservoir de récupération d'air de 10 gallons minimum est recommandé pour le bon fonctionnement de toutes les fonctions
Garantie	» Deux ans sur tous les composants principaux. Les compresseurs VMAC sont couverts par la garantie à vie limitée de VMAC. » Le moteur Honda est couvert par la garantie limitée de 3 ans de Honda.



1-877-912-6605
sales@vmacair.com
VMACAIR.com



VMAC Dealer Information