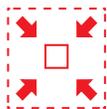




AVANTAGES



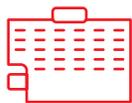
Libérez jusqu'à 8 pieds cubes d'espace

Les compresseurs d'air hydrauliques VMAC permettent de libérer jusqu'à 8 pieds cubes d'espace sur le plateau du camion. Les systèmes sont conçus pour être compacts et sont destinés aux camions de service et aux applications où l'espace est restreint.



Réduisez le PTAC du camion jusqu'à 260 lb

Les compresseurs d'air hydrauliques permettent de réduire le PTAC des camions de 260 lb, grâce à la conception innovante des systèmes, à la légèreté des matériaux utilisés et à l'intégration des composants. En choisissant un compresseur d'air léger, vous pourrez ajouter davantage d'outils et d'équipements à votre camion, transporter plus de matériaux ou réduire la consommation de carburant.



Jusqu'à 60 CFM, 100 % du temps

Les compresseurs d'air hydrauliques utilisent une technologie brevetée à vis rotative qui peut fonctionner par intermittence pour les petits travaux, mais sont néanmoins conçus pour fonctionner à 100 % du cycle de service sans s'arrêter, de sorte que les utilisateurs n'ont pas besoin d'attendre que leur compresseur d'air remplisse un réservoir de récupération d'air encombrant. Cela permet de maximiser les performances des outils et d'éliminer les temps d'arrêt puisque les utilisateurs peuvent continuer à travailler.



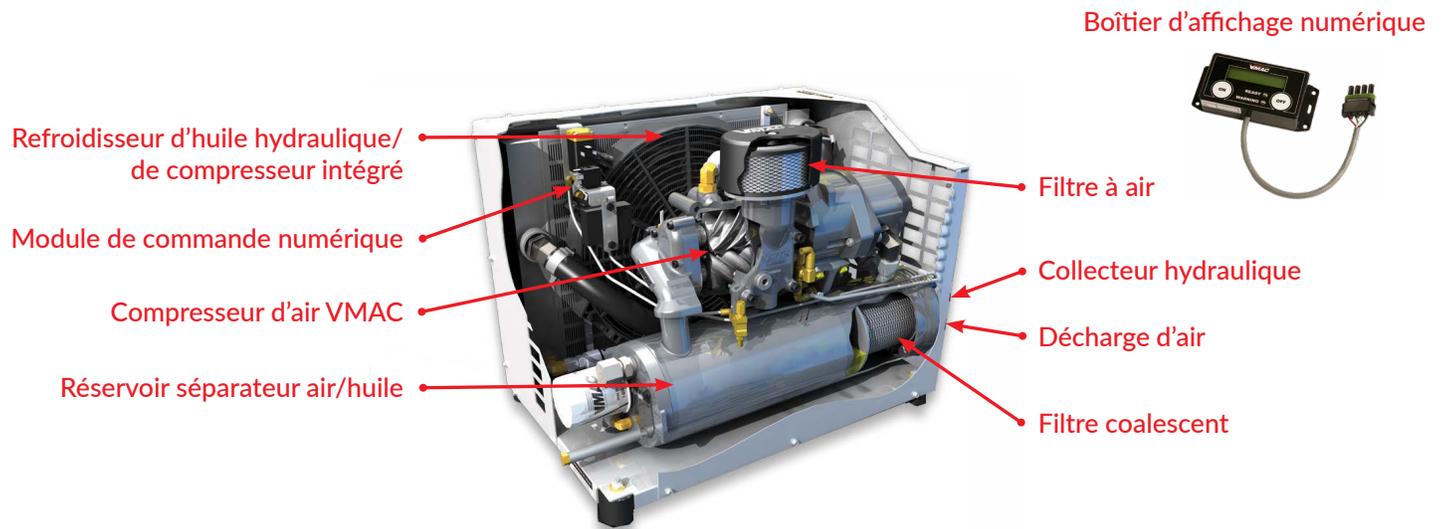
Facile à utiliser

Les compresseurs d'air hydrauliques H40 et H60 sont dotés de commandes numériques faciles à utiliser. Il suffit d'appuyer sur le bouton marche/arrêt du module de commande numérique et le système de commande s'occupe du reste. L'écran affiche l'état du système et vous indique tout problème éventuel. Lorsque vous cessez d'utiliser l'alimentation en air pour quelque raison que ce soit, le compresseur passe en mode veille, prêt à redémarrer automatiquement dès que vous aurez à nouveau besoin de l'alimentation en air.



Productivité accrue

Les compresseurs d'air hydrauliques VMAC utilisent une technologie brevetée à vis rotative conçue pour fonctionner par intermittence, sans produire d'excès d'eau dans la conduite d'air, ou en continu sans s'arrêter ni surchauffer. Ainsi, les utilisateurs peuvent effectuer n'importe quelle tâche, petite ou grande.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit du compresseur d'air	40-60 CFM* @ 100 psi (150 psi max)
Type de compresseur d'air	Compresseur à vis rotative à injection d'huile VMAC, entraînement direct, 100 % du cycle de service
Débit hydraulique requis	H40 : 9-12 GPM ; H60 : 14-21 GPM ; circuit hydraulique ouvert au centre
Pression hydraulique à pleine charge	2 450 psi ; pompe hydraulique de 3 000 psi recommandée
Poids (sec)	H40 : Environ 150 lb (68 kg) ; H60 : Environ 160 lb (73 kg)
Dimensions	24,0" (l) x 16,5" (l) x 18,0" (h) ; 61,0 cm (l) x 41,9 cm (l) x 45,7 cm (h)
Refroidisseur	<ul style="list-style-type: none"> » Huile hydraulique/de compresseur intégrée » Ventilateur 12 V (ventilateur 24 V en option, modèle H40 uniquement)
Raccords hydrauliques	Entrée ORB #12, sortie ORB #16
Système de commande	<ul style="list-style-type: none"> » Module de commande numérique LCD avec compteur horaire, rappels d'entretien et messages d'erreur » Surveillance en temps réel de la pression d'air, des températures du circuit hydraulique et du compresseur » Protection automatique pour climat froid » Le mode de préchauffage automatique prolonge la durée de vie du système » Le mode veille éteint et rallume le système en fonction de la demande en air
Système de sécurité	<ul style="list-style-type: none"> » Protection contre la surchauffe du circuit hydraulique/compresseur » Soupape de dérivation du refroidisseur » Arrêt en cas de pression excessive » Soupape d'extraction rapide automatique sur le réservoir » Soupape de surpression de 200 psi » Soupape de surpression hydraulique de 2 800 psi » Protection automatique pour climat froid
Réservoir de récupération d'air (recommandé, non fourni)	Un réservoir de récupération d'air de 6 gallons minimum est recommandé pour le bon fonctionnement de toutes les fonctions
Couleur du panneau	<ul style="list-style-type: none"> » Blanc » Noir » Sur mesure (uniquement pour les commandes de flotte)
Garantie	Deux ans sur tous les composants principaux. Les compresseurs VMAC sont couverts par la garantie VMAC à vie (limitée)

