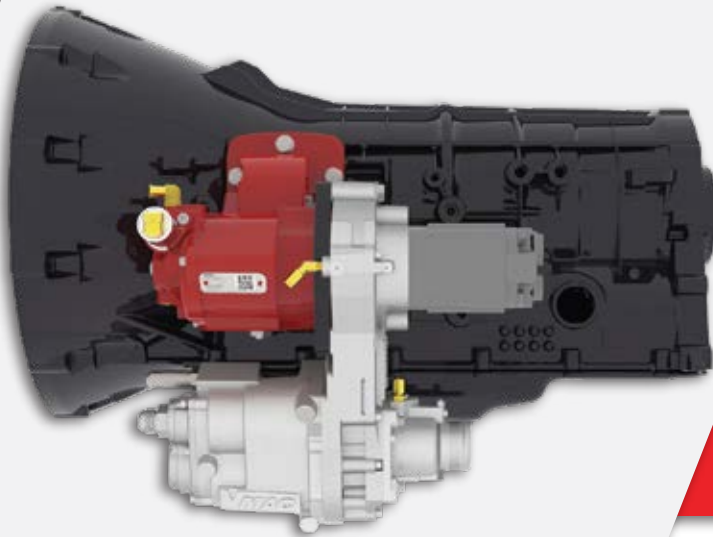




SYSTÈME MULTI-PUISSANCE MONTÉ SUR TRANSMISSION DIRECTE ET ENTRAÎNÉ PAR PRISE DE FORCE

LE SEUL COMPRESSEUR D'AIR AU MONDE MUNI DE COMMANDES HYDRAULIQUES, MONTÉ SUR TRANSMISSION DIRECTE ET ENTRAÎNÉ PAR PRISE DE FORCE



DTM70-H

« Jusqu'à maintenant, c'est fantastique. Le modèle DTM70-H est beaucoup plus silencieux que notre ancien compresseur à piston. Il fonctionne à plein régime dès le démarrage, fournissant instantanément tout l'air dont j'ai besoin. Il est très léger, c'est qui est un vrai avantage pour mon camion F550. Je peux donc transporter tous mes outils et mon équipement sans dépasser la limite de poids. »

- Phil Fanelli, propriétaire,
Heavy Equipment Repair, Hilmar,
Californie

JUSQU'À 70 PI³/MIN JUSQU'À 14,9 GAL/MIN

Les systèmes multipuissance montés sur transmission directe DTM70-H de VMAC utilisent une technologie brevetée de rotation de vis conçue pour maintenir 100 % du débit d'air spécifié, offrant un rendement exceptionnel aux outils pneumatiques et assurant une efficacité opérationnelle maximale au travail. Ce système souple procure jusqu'à 70 pi³/min à 100 lb/po² et peut prendre en charge jusqu'à 14,9 gal/min à une pression de 3 625 lb/po²*, fournissant simultanément de l'air comprimé et de l'énergie hydraulique. Le modèle DTM70-H permet aux conducteurs de modèles datant de 2020 ou d'une année ultérieure de basculer entre les modes fixe et variable, ce qui réduit le régime du moteur et minimise la consommation de carburant, les émissions produites et le niveau sonore du lieu de travail.

RÉDUIT LA MASSE TOTALE EN CHARGE DU CAMION DE 600 LB AU MAXIMUM

Le modèle DTM70-H réduit la masse totale en charge du camion de 600 lb au maximum sans qu'un réservoir de stockage d'air comprimé doive être fixé sur la plate-forme du camion; il fonctionne avec des réservoirs hydrauliques 50 % plus petits que les autres systèmes hydrauliques. Pesant seulement 180 lb, il permet au camion de transporter plus d'outils et d'équipement et de déplacer davantage de matériel, il procure une meilleure économie de carburant et peut servir avec un camion moins puissant.

INSTALLATION 30 % PLUS RAPIDE

Le modèle DTM70-H est conçu pour les camions Ford F250 à F550 Super Duty 2020 et années ultérieures de 6,7 L avec Power Stroke 4x2 et 4x4 à carburant diesel avec transmission automatique TorqShift™ à 6 vitesses (6R140) et 10 vitesses (10R140). Aucune modification n'est requise à la boîte de transfert Ford. Aucun arbre de transmission n'est requis, ce qui évite les problèmes d'alignement. Nombre réduit de raccords, de tuyaux et de conduites hydrauliques en comparaison aux autres compresseurs d'air hydrauliques fixé sur plate-forme. Le système est muni de commandes standards.



*Les sorties réelles maximales (gal/min et tr/min) varient selon l'année et le modèle du camion, le régime du moteur, le format de la pompe hydraulique et le mode de fonctionnement.

CONÇU
POUR :



RÉGULATEUR MÉCANIQUE
Accès facile pour la configuration et le réglage

POMPE HYDRAULIQUE
Plusieurs pompes sont offertes; 3,0 gal/min à 14,9 gal/min

FILTRE À AIR À HAUT RENDEMENT

Prise de force série 249 CHELSEA® (Ford 2017-2019), ou prise de force série 210 CHELSEA® (Ford 2020 et années ultérieures)

BOÎTE DE COMMANDE
Écran ACL avec commandes marche/arrêt; indique l'état du système, affiche les messages d'erreur et consigne les codes d'erreur

RÉSERVOIR SÉPARATEUR AIR/HUILE
Sépare l'huile du compresseur de l'air comprimé et se fixe de façon sécuritaire au longeron de cadre de châssis du camion

ÉLÉMENT CHAUFFANT
Comprend un inverseur de 300 W à onde sinusoïdale modifiée et câblage

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT
Système de refroidissement liquide-liquide s'intégrant à celui du camion et se fixant sous le radiateur du véhicule

COMPRESSEUR D'AIR VMAC
Compresseur rotatif à vis lubrifiée; Jusqu'à 70 pi³/min à une pression de 100 lb/po²; Cycle de service de 100 %; jusqu'à 175 lb/po²

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Sortie du compresseur d'air	Jusqu'à 70 pi ³ /min à 100 lb/po ² (175 lb/po ² max.); la sortie réelle (pi ³ /min) dépend du régime du moteur (voir tableau ci-dessous)	
Type de compresseur d'air	Entraînement par prise de force, montée sur transmission directe, cycle de service à 100 %, compresseur rotatif à vis lubrifiée VMAC	
Poids (humide)	Environ 180 lb (81,6 kg)	
Prise de force (incluse)	Prise de force CHELSEA®; commande électrique, témoin lumineux pour la prise de force	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Série 249 CHELSEA® (Ford 2017-2019) ➤ Série 210 CHELSEA® (Ford 2020 et années ultérieures)
Options de pompe hydraulique	Diverses pompes hydrauliques sont offertes (3,0 gal/min à 14,9 gal/min*)	
Commande d'accélérateur	Modèles 2017-2019: <ul style="list-style-type: none"> ➤ 2 points de réglage de commande d'accélérateur 2020 et années ultérieures: <ul style="list-style-type: none"> ➤ Double mode de fonctionnement : variable et fixe; muni d'un interrupteur pour basculer entre les modes ➤ Mode fixe : Le régime du moteur demeure constant selon son point de réglage (réglable de 1250 jusqu'à la valeur maximale [tr/min] de la pompe) ➤ Mode variable : Le régime du moteur augmente et diminue automatiquement selon la demande d'approvisionnement en air (jusqu'à la valeur maximale [tr/min] de la pompe) 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Réglable jusqu'à 3 000 tr/min
Boîte de commande	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Prise de force munie d'un panneau indicateur ACL avec interrupteur pour alterner le mode du compresseur et d'un dispositif marche/arrêt pour la prise de force 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Avis de service ➤ Température du système ➤ Affiche les messages d'erreur et consigne les codes
Système de sécurité	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Fonction de réchauffement automatique du compresseur ➤ Réservoir muni d'une soupape d'extraction rapide et automatique ➤ Commande d'accélérateur disposant d'un circuit de désactivation du mécanisme d'entraînement 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Capteur de surchauffe du compresseur ➤ Soupape de surpression de 200 lb/po² ➤ Boîte de commande munie d'un interrupteur d'activation d'urgence du frein de stationnement
Applications	Camions Ford F250 à F550 Super Duty 2020 et années ultérieures de 6,7 L avec Power Stroke 4x2 et 4x4 à carburant diesel avec transmission automatique TorqShift™ à 6 vitesses (6R140) et 10 vitesses (10R140)	
Garantie	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Deux ans sur les principaux composants; les embouts à air VMAC sont couverts par la garantie limitée à vie de VMAC ➤ La prise de force Chelsea est couverte par la garantie de deux ans de Parker Chelsea; les pompes Chelsea sont couvertes par la garantie de 18 mois de Parker Chelsea 	

*Les sorties réelles maximales (gal/min et tr/min) varient selon l'année et le modèle du camion, le régime du moteur, le format de la pompe hydraulique et le mode de fonctionnement. Consultez le tableau ci-dessous pour plus de renseignements.

		Régime du moteur (tr/min)		1 100	1 200	1 500	1 800	2 100	2 200	2 300	2 400	2 500	2 600	2 700	
		débit compresseur (pi ³ /min à une pression de 100 pi ² /min)		30	41	49	55	58	60	62	64	66	69		
2017-2019	Année du modèle	DM20011 Pompe hydraulique INCLUSE; choisissez ci-dessous celle qui convient à vos besoins :		1200 tr/min (min)											
		Options de pompe :	Sortie hydraulique		(gal/min à une pression de 3 265 lb/po ²)	8,1	10,2	12,2	14,2	14,9	2258 tr/min (max)				
					(gal/min à une pression de 3 410 lb/po ²)	7,4	9,3	11,1	13,0	13,6					
					(gal/min à une pression de 3 625 lb/po ²)	4,9	6,2	7,4	8,6	9,0	9,4	9,9	10,3	10,7	2681 tr/min (max)
4500147			3,5	4,4	5,3	6,2	6,5	6,8	7,1	7,4	7,7	8,0			
2020+	Année du modèle	débit compresseur (pi ³ /min à une pression de 100 pi ² /min)		17	22	35	46	55	58	60	63	65			
		DM20021 Pompe hydraulique NON INCLUSE; must specify and add own pump - Type de raccord : Bride à 2 boulons SAE (3/4 po - cannelure à 11 dents); vitesse maximale : 3600 tr/min à un régime de moteur 2500 tr/min; débit maximal : 18 gal/min													
		Options de pompe :	Sortie hydraulique	(gal/min à une pression de 3 625 lb/po ²)	3,0	3,3	4,1	4,9	5,7	6,0	6,3	6,5	6,8	2500 tr/min (max)	
					5,3	5,8	7,2	8,6	10,1	10,5	11,0	2300 tr/min (max)			
DM2C021			7,1	7,8	9,7	11,7	13,6	2100 tr/min (max)							
SOUPAPE DE DÉRIVATION INCLUSE UNIQUEMENT AVEC LE MODÈLE 2020 ET ANNÉES ULTÉRIEURES															

RENSEIGNEMENTS DE VENTE – VMAC :

VMAC
AIR INNOVATED

Tél. : 250 740-3200 | Sans frais : 1 877 912-6605 | Téléc. : 250 740-3201
Courriel : sales@vmacair.com | www.VMACAIR.com