



BLOCS D'ALIMENTATION MULTIFONCTIONNELS

LE SYSTÈME MULTIPUISSANCE LE PLUS COMPACT ET LE PLUS PERSONNALISABLE OFFERT SUR LE MARCHÉ



MF

« Je suis impressionné par la polyvalence du bloc d'alimentation multifonctionnel VMAC. Je peux facilement et rapidement passer du système pneumatique intégré à des opérations de soudage et de coupage à l'arc avec jet d'air. L'unité est remarquable, fiable et facile d'utilisation. Je la recommande fortement à quiconque met sur pied un atelier ou un camion de service. »

- Great West Equipment,
Colombie-Britannique, Canada

LA PUISSANCE QUE VOUS VOULEZ, COMME VOUS VOULEZ

Les blocs d'alimentation multifonctionnels VMAC vous offrent la puissance du choix. Offrant plus de 2 000 configurations, les blocs d'alimentation multifonctionnels VMAC sont les plus personnalisables offerts sur le marché. Vous payez uniquement pour ce dont vous avez besoin.

FONCTIONNEMENT FACILE ET BASCULEMENT ENTRE LES SYSTÈMES

Les blocs d'alimentation multifonctionnels VMAC permettent aux opérateurs de passer harmonieusement d'un mode à un autre, sans la difficulté de commandes complexes ou de la manœuvre de plusieurs machines sur le chantier. Cela se traduit par plus de temps de travail, une productivité accrue et le retour au travail plus rapide des clients. Conçu pour une utilisation aisée, le bloc fonctionne efficacement lorsqu'un seul opérateur le manœuvre.

ÉCONOMISEZ SUR LES COÛTS D'ENTRETIEN ET DE CARBURANT

Les blocs d'alimentation multifonctionnels VMAC réduisent les travaux d'entretien du camion et aident à réaliser des économies de carburant en permettant aux opérateurs d'éteindre leur moteur lorsqu'ils sont sur le chantier. Les blocs diminuent également le poids brut du camion dans une proportion pouvant atteindre 400 lb. Ce système de commande automatique accélère ou ralentit le régime du moteur du système et le met en marche ou l'arrête selon le débit d'air demandé. La conception légère du bloc d'alimentation multifonctionnel VMAC permet au camion de transporter plus d'outils et d'équipement et de déplacer davantage de matériel, procure une meilleure économie de carburant et peut servir avec un camion moins puissant.



BOÎTIER DE COMMANDE DE GÉNÉRATRICE/SOUDEUSE
Sélecteur de tension GENSET; Contrôle du courant de soudage et réglage ARC-force; Prise pour commande de soudage à distance facultative (Offert avec l'option génératrice/soudeuse CA/CC seulement)



BOÎTIER DE COMMANDE/AFFICHAGE NUMÉRIQUE

Montage à distance; interrupteur à clé électronique; commutateurs de sélection pour PRISE DE FORCE, GENSET, COMPRESSEUR; affichage ACL pour les commandes de marche/arrêt du compresseur, la surveillance de l'état du système et le réglage de paramètres



FILTRE À AIR DU COMPRESSEUR

MOTEUR DIESEL D902 KUBOTA

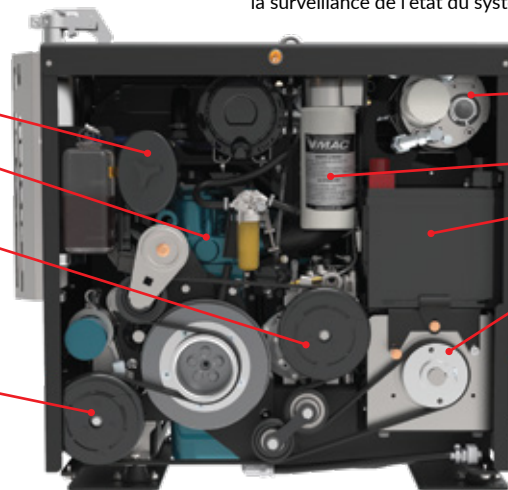
3 cylindres, atmosphérique, 3 600 tr/min, phase 4 finale

COMPRESSEUR D'AIR VMAC

Compresseur rotatif à vis à injection d'huile; entraîné par courroie; 45 pi³/min à une pression de 100 lb/po²; facteur d'utilisation de 100 %; jusqu'à 175 lb/po²

PORT DE PRISE DE FORCE (en option)

Port A SAE embrayé avec 9 languettes, 2 800 tr/min; couple continu de 35 pi-lb (max.) (Plusieurs pompes hydrauliques sont offertes)



RÉSERVOIR DE SÉPARATION AIR/HUILE

Sépare l'huile du compresseur de l'air comprimé

FILTREUR COALESCENT DU COMPRESSEUR

BATTERIE

ACDelco 12 V, 460 CCA, 575 CA incluse

GÉNÉRATRICE CA/CC/SOUDEUSE/ RECHARGE/CHARGE DE BATTERIE (en option)

CA : Puissance continue de 8 kW
1 x 30 A, 240 V, 60 Hz, circuit triphasé
2 x 20 A, 120 V, 60 Hz, circuit monophasé
CC : Pour recharge et charge de la batterie; autres charges en courant continu
Recharge : 300 A max. à 13 V;
Charge : 12 V, 24 V, 36 V, 48 V
Mode CC pour soudage à l'arc à l'électrode enrobée et soudage à l'électrode de tungstène (électrode/TIG)
250 A à 35 % du facteur d'utilisation; 190 A à 60 % de cycle de service

*Système 6-en-1 illustré (D600008)

SPÉCIFICATIONS

Débit du compresseur d'air	45 pi ³ /min à une pression de 100 lb/po ² (175 lb/po ² max.)	
Type de compresseur d'air	Compresseur rotatif à vis à injection d'huile VMAC, entraîné par courroie, facteur d'utilisation de 100 %	
Moteur	Diesel D902 Kubota à 3 cylindres, atmosphérique, 3 600 tr/min, phase 4 finale	
Poids (humide)	6-en-1 : Environ 259 kg (570 lb) (en excluant la pompe hydraulique ou le réservoir de carburant)	
Dimensions	Conçu pour s'adapter aux longerons avec glisseur central, 23 po (l) x 33 po (L) x 29 po (h), dimensions de la base : 30 po (L) x 20 po (l)	
Génératrice/soudeuse CA/CC (en option)	<ul style="list-style-type: none"> CA : Puissance continue de 8 kW 1 x 30 A, 240 V, 60 Hz, circuit triphasé (avec ou sans prise) 2 x 20 A, 120 V, 60 Hz, circuit monophasé (avec ou sans prise) CC : Pour recharge de la batterie ou du moteur, autres charges en courant continu 	<ul style="list-style-type: none"> Recharge : 300 A max. à 13 V; charge : 12 V, 24 V, 36 V, 48 V Mode CC pour soudage à l'arc à l'électrode enrobée et soudage à l'électrode de tungstène (électrode/TIG) 250 A à 35 % du facteur d'utilisation; 190 A à 60 % de cycle de service
Génératrice CA seulement (en option)	<ul style="list-style-type: none"> CA : Puissance continue de 10,2 kW 	<ul style="list-style-type: none"> 1 x 30 A, 240 V, 60 Hz, circuit monophasé (avec bornier) 2 x 20 A, 120 V, 60 Hz, circuit monophasé (avec bornier)
Port de prise de force (en option)	Port A SAE embrayé avec 9 languettes, 2 800 tr/min, couple max. continu de 35 pi-lb (système breveté)	
Pompe hydraulique (en option)	<ul style="list-style-type: none"> 5 gal/min à une pression de 3 500 lb/po² (max.) 8 gal/min à une pression de 3 500 lb/po² (max.) 	<ul style="list-style-type: none"> 10 gal/min à une pression de 2 800 lb/po² (max.) Ou choisissez votre propre débit
Système de commande	<ul style="list-style-type: none"> Commandes numériques personnalisables Panneau de commande de génératrice et de soudeuse monté à distance Panneau de commande de compresseur monté à distance Une fonction ou les trois fonctions peuvent être sélectionnées en tout temps Démarrage automatique du moteur en cas de demande d'approvisionnement en air Un sélecteur distinct met en marche le compresseur, la génératrice et la prise de force 	<ul style="list-style-type: none"> Lorsque seul le compresseur est sélectionné, et après des périodes prolongées sans utilisation d'air, le système de commande éteindra le moteur Lorsque toute autre fonction est sélectionnée, le moteur ne s'éteindra pas automatiquement Redémarrage automatique programmable pour les températures froides ou lorsque la tension d'alimentation est faible Commande d'accélérateur à deux vitesses qui réagit à la demande d'approvisionnement en air
Réservoir de stockage d'air comprimé (recommandé, mais non compris)	Réservoir de stockage d'air comprimé d'un minimum de 10 gallons - Recommandé pour que tous les modes fonctionnent adéquatement	
Ensemble pour climat froid (en option)	<ul style="list-style-type: none"> La protection pour climat froid est recommandée lorsque la température ambiante chute fréquemment sous -10 °C (14 °F). Utilisez conjointement l'onduleur de 1 750 W offert en option pour réchauffer le système alors que vous vous rendez sur le lieu de travail. 	
Garantie	<ul style="list-style-type: none"> Deux ans sur toutes les pièces principales. Les unités de compression VMAC sont couvertes par la garantie à vie limitée de VMAC Le moteur Kubota est couvert par la garantie limitée de deux ans de Kubota. 	

ACCESSOIRES EN OPTION

RÉSERVOIR DE CARBURANT DIESEL DE 7 GALLONS
A500013



ENSEMBLE EXTERNE DE POMPE À CARBURANT DIESEL
A500030



ONDULEUR DE 1 750 W
A500185



PANNEAU DE TÉLÉCOMMANDE POUR ONDULEUR
A500186



Pour obtenir la liste complète des accessoires et des possibilités de personnalisation, consultez le www.VMACAIR.com/Multifunction

COORDONNÉES DU CONCESSIONNAIRE VMAC :



Tél. : 250-740-3200 | Sans frais : 1-877-912-6605 | Téléc. : 250-740-3201
Courriel : sales@vmacair.com | www.VMACAIR.com